



# 自動車 磨き・コーティング

[ 施工手順と比較 ]



## 塗装後の磨き手順

### 一般的な 磨き施工手順

塗装後

塗装面を耐水ペーパー等でブリッツ取り・肌調整

#### 磨き

1. シングル + ウールバフ
2. シングル + ウレタンバフ (黄)
3. シングル + ウレタンバフ (黒・白)
4. ダブルアクション + ウレタンバフ (黒・白)
5. コンパウンド拭き取り

### インフィテック株式会社 磨き施工手順

塗装後

塗装面を耐水ペーパー等でブリッツ取り・肌調整

#### 磨き

1. シングル + ウールバフ
2. ルペス + ウールバフ
3. コンパウンド拭き取り

## コーティング前 の磨き手順

約 485 分

### 一般的な 磨き施工手順

水濡れ不可な箇所のマスキング 10分

洗車 (ボディ面・ホイール・ドア内の清掃) 40分

粘土にて鉄粉・タールの除去 10分

水洗い 5分

拭き上げ (エアブロー) 30分

磨き作業のマスキング 20分

#### 磨き

1. シングル + ウールバフ 120分
2. シングル + ウレタンバフ 120分
3. ランダム / ダブル + ウレタンバフ 100分

コンパウンド拭き取り 15分

脱脂 15分

約 225 分

### インフィテック株式会社 磨き施工手順

水濡れ不可な箇所のマスキング 10分

洗車 (ボディ面・ホイール・ドア内の清掃) 40分

粘土にて鉄粉・タールの除去 10分

水洗い 5分

拭き上げ (エアブロー) 30分

磨き作業のマスキング 20分

#### 磨き

1. ルペス + ウールバフ 120分

約 260分 の時間短縮

## コーティングの施工手順

約 110 分

### 一般的な 施工手順

マスキング 20分

脱脂 20分

コーティング塗布 40分

拭き上げ 20分

マスキング剥がし 10分

約 65 分

### umbrella protection 施工手順

エアブロー 5分

コーティング塗布 40分

拭き上げ 20分



約 45分 の時間短縮

一般的な 施工手順

インフィテック株式会社 磨き施工手順

約 **485** 分



コーティング前の磨き



約 **225** 分

約 **110** 分



コーティング施工



約 **65** 分



約 **5時間 (305分)** の “**時間短縮**”

## 1 洗車

水濡れ不可箇所のマスキング  
↓  
ボディ面・ホイール・ドア内清掃  
↓  
鉄粉・タール除去  
↓  
水洗い



## 4 エアブロー

コンパウンドの残りカスをおある程度飛ばす  
(コーティング塗布と同時に拭き取るため、完全除去の必要はありません)

※ 溝などに残ったコンパウンドは濡らしたマイクロファイバーにて除去



## 2 マスキング

磨き作業のためのマスキング



## 5 コーティング塗布 1

塗布面に、霧吹きで軽く水を打つ



## 3 磨き

ルペス + ウールバフ



## 6 コーティング塗布 2

塗り込みスポンジに、適量コーティング剤を含ませ塗布



7

## 拭き上げ

塗布後1~2分置き、乾いたマイクロファイバーで拭き残しの無いようコーティング剤を拭き取る

※ 拭き残すと、硬化時に白く残る場合や、過剰膜厚となる恐れがあるため、必ず塗布箇所すべてを拭き上げてください



8

## 施工完了

ブロックごと（ボンネット・ドア等）に5~7を繰り返し施工完了

指触乾燥：3~4時間  
完全硬化：8~10時間  
※ 気温20°C・湿度50~60%の場合



主成分	アルコキシシラン
硬化時間	指触乾燥：3~4時間 完全硬化：8~10時間 ※ 気温20°C・湿度50~60%の場合
施工可能箇所	メッキ / アルミ / カーボン / ポリカーボネート / ステンレス / 真鍮 / ステッカー / 未塗装樹脂 / ラッピング車
保証	5年 ※1 樹脂パーツ以外 ※2 保証規約に準ずる
容量	20ml



**RUPES : LHR15 mark2**  
電動ダブルアクションポリッシャー



**RUPES : LHR75E Mini**  
電動ダブルアクションポリッシャー



**Umbrella POLISHINGPAD**  
ウールバフ (125Φ・80Φ)  
ウレタンバフ (125Φ)



**Umbrella Protection**  
[ アンブレラプロテクション ]  
液化ガラスコーティング



## Umbrella Compound アンブレラコンパウンド

1. 油分がほぼ入っていないため、磨き後の油分によるギラつきが無く、本来の光沢が出る。
2. 磨きによる焼き付きがほとんど無い。
3. コンパウンド拭き取りを簡単に行う事が可能なため、拭き取りキズも付けづらい。
4. 本製品で磨いた後は、脱脂作業を必要とせず、コーティング塗布が可能。