

代表的ボディコート剤比較表

GLIONスターセブン	コート剤	代表的ガラスコート
株式会社 ソ シ ヤ	発売元	T自動車工業株式会社・Th社
完全無機質ガラスコート剤	名 称	ガラス系コート剤
オルガノポリシロキサン(無機質ガラス)	成 分	ガラス系(ポリシラザン)+フッ素(有機質)
世界初カルナバ含有液体ガラス	形 状	2液タイプ
完全硬化後 疎水性	性 能	撥水性
<p>カルナバの大きな分子にガラスの小さな分子がくっついている。ボディに塗布する事で塗装の凹凸に均等にガラスのみが入り込む。カルナバはガラス膜表面に浮き上がり、ガラス膜の完全硬化まで蓋の役割をし約2~3週間後カルナバはなくなる。その間ガラスの分子同士が引っ張り合い平滑なガラス膜・無機質ガラス膜が完成！</p> <p>塗りムラの心配が一切ない！！</p>	特 徴	<p>ガラス質皮膜をフッ素化合物皮膜で覆い輝く・守るを備える！</p> <p>*液体タイプはボディに均等・平滑に塗布するのは難しく、ゴミ・埃が入りやすい。特に、ガラス濃度の多いコート剤は気泡が発生する。ゴミ・埃・気泡でコート剤に隙間ができボディとコート剤の間に汚れが入る。それが水シミ・スポットの原因となる。</p> <p>液体特有のムラが心配！！</p>
*レクサス LFA…レクサス福岡西・レクサス所沢・レクサス宮の森 東京トヨタレクサス事業部にて30数台施工済(問題無し)	炭素繊維(CFRP)	*レクサス LFA… メーカーより施工不可
<p>*ムラができにくい</p> <p>*連続被膜</p> <p>*施工時にゴミ・チリ・花粉を巻き込まない</p>	施工性	<p>*ムラになりやすい</p> <p>*不連続不一致被膜</p> <p>*施工時にゴミ・チリ・花粉を巻き込み再施工が必要になる</p>
<p>*イオン結合および共有結合</p> <p>重量当たりの分子量 50000 程度</p>	コート分子量	<p>*水酸基による水素結合</p> <p>重量当たりの分子量 約800~2000</p>
<p>最大 75~300 kcal/mol</p> <p>*ポリシラザンに比べ25~100倍の密着力</p>	分子間に働く結合の強さ(密着性)	2~3 kcal/mol